



Aufbau OILES 2000 ist ein selbstschmierendes Verbundmaterial.
 Eine Sintermetallgleitschicht ist auf eine Stahlbasis aufgeschmiedet.
 Gleitschicht und Bindungsverfahren sind Patentierte.

Sinterschicht: Cu, Fe, Ni, Sn, Cr, mit eingelagerten Festschmierstoffen, vornehmlich Graphit, Poren ölgetränkt

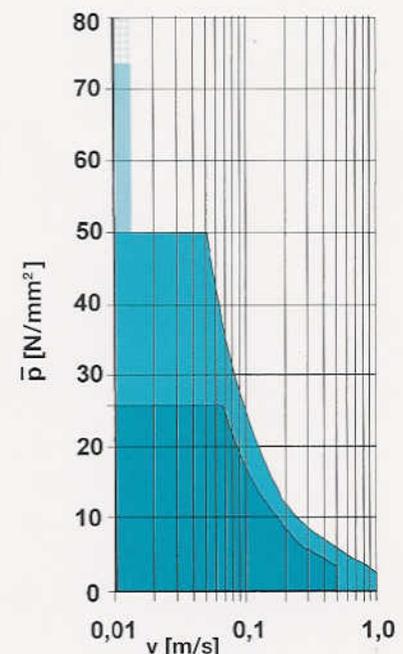
Stahlbasis: Platten bis 250 x 1500
 Buchsen ID 12 - 140

Merkmale keine Einschränkung der Bewegungsrichtungen
 keine Beschränkung des Kurzhubes
 sehr lange Schmierintervalle bei Zusatzschmierung
 problemlose Bearbeitung auf individuelle Abmessungen
 höchste Verschleißbeständigkeit bei Gleit- und Gegenfläche aus OILES 2000
 (Verschleiß ca. 1/4 im Vergleich zu Bronze mit Festschmierstoffen)



Eigenschaften

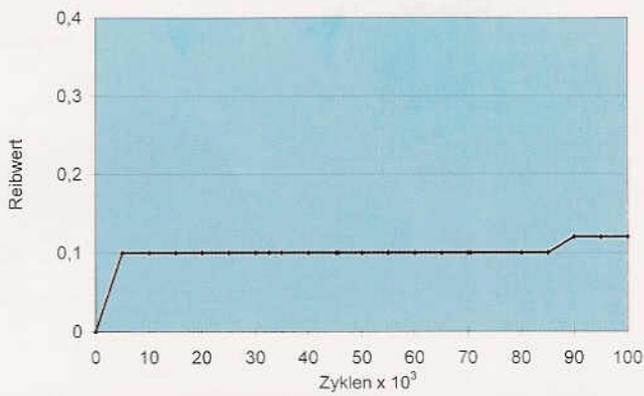
max. \bar{p}	trocken	dynamisch	N/mm ² (kg/cm ²)	24,5 (250)
	geschmiert			49,0 (500)
	-	statisch		73,5 (750)
max. v	trocken	m/s (m/min)		0,5 (30)
	geschmiert			1,0 (60)
$\bar{p}v$	trocken	N/mm ² · m/s (kg/cm ² · m/min)		1,63 (1000)
	geschmiert			2,45 (1500)
zulässiger Temperaturbereich			°C	-40 bis 120
Dichte			kg/dm ³	6,3
Zugfestigkeit			N/mm ²	> 400
Härte			HRM	60 - 95



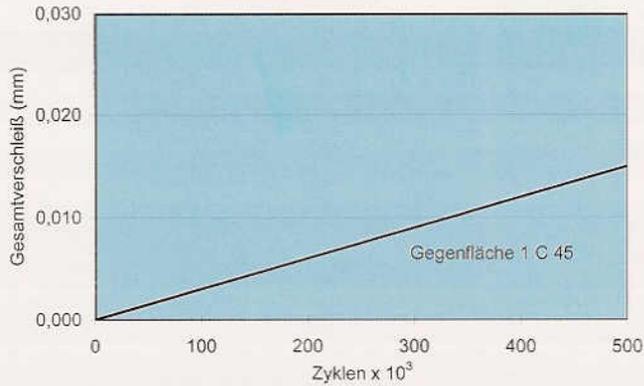
Gegenfläche

spezifische Belastung \bar{p} N/mm ² (kg/cm ²)	Härte	empfohlene Oberflächenqualität
bis 24,5 (250)	HB150	Ra 1,6 (Rz 6,3)
bis 49,0 (500)	HB250	
bis 73,5 (750)	HRC50	

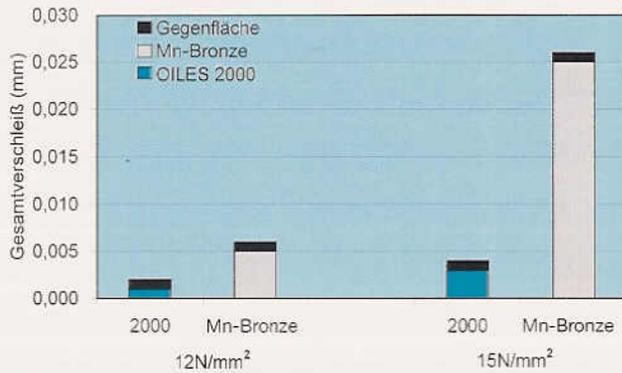
■ = statisch (< 0,0017 m/s) ▨ = statisch auf Anfrage



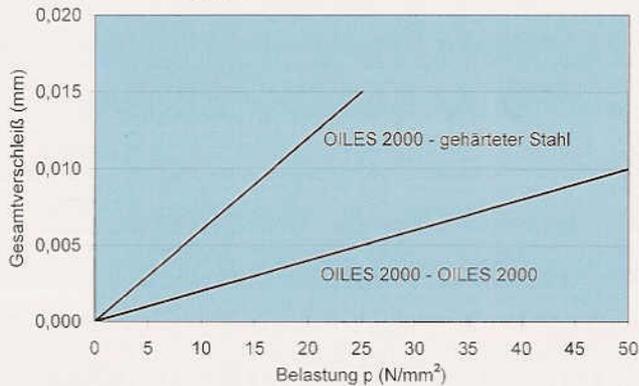
Gleitplatte: OILES 2000
 Gegenfläche: GGG-60 neue Bez. EN-JS 1060
 Belastung: $\bar{p} = 23,5 \text{ N/mm}^2$
 Geschwindigkeit: $v = 0,12 \text{ m/s}$
 Hub: $h = 80 \text{ mm}$
 Frequenz: $t = 2 \text{ s / Zyklus}$
 Schmierung: Trockenlauf, nur Startschmierung



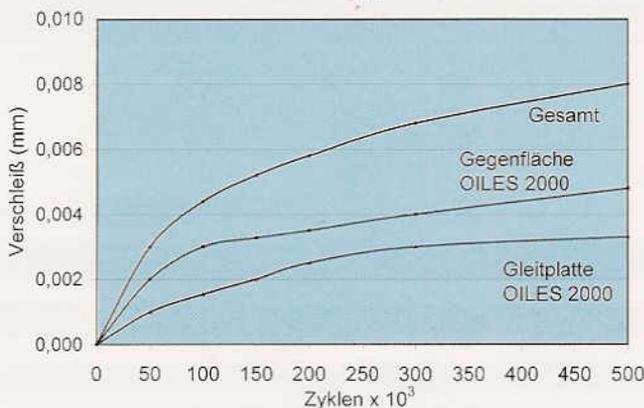
Gleitplatte: OILES 2000
 Gegenfläche: C 45 neue Bez. 1 C 45
 Belastung: $\bar{p} = 19,6 \text{ N/mm}^2$
 Geschwindigkeit: $v = 0,16 \text{ m/s}$
 Hub: $h = 80 \text{ mm}$
 Frequenz: $t = 1 \text{ s / Zyklus}$
 Schmierung: Trockenlauf, nur Startschmierung



Gleitplatte: OILES 2000 und Mangan-Bronze mit Festschmierstoff
 Gegenfläche: ähnlich GG25 neue Bez. EN-JL 1040
 Belastung: $\bar{p} = 12 \text{ N/mm}^2$ und $\bar{p} = 15 \text{ N/mm}^2$
 Geschwindigkeit: $v = 0,12 \text{ m/s}$
 Hub: $h = 80 \text{ mm}$
 Testdauer: 100.000 Zyklen
 Schmierung: Trockenlauf, nur Startschmierung



Gleitplatte: OILES 2000
 Gegenfläche: OILES 2000 und gehärteter Stahl
 Geschwindigkeit: $v = 0,12 \text{ m/s}$
 Hub: $h = 80 \text{ mm}$
 Frequenz: $t = 2 \text{ s / Zyklus}$
 Testdauer: 500.000 Zyklen
 Schmierung: Trockenlauf, nur Startschmierung



Gleitplatte: OILES 2000 (ruhende Platte)
 Gegenfläche: OILES 2000 (bewegte Platte)
 Belastung: $\bar{p} = 40 \text{ N/mm}^2$
 Geschwindigkeit: $v = 0,12 \text{ m/s}$
 Hub: $h = 80 \text{ mm}$
 Frequenz: $t = 2 \text{ s / Zyklus}$
 Schmierung: Trockenlauf, nur Startschmierung